

Bescheinigung

Herstellergutachten

Einführung

Der Hersteller GMB Blechbearbeitung GmbH & Co KG unterhält nachweislich ein Qualitätsmanagement-System gemäß der Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO (Registernummer: 12-102-27-162-TMS / TÜV Süd). Die Entwicklungsleistung wird überwacht und zertifiziert im Rahmen der ISO9001:2005
Hergestellt in Deutschland.

Bauteil

Artikel	Benennung	Fahrzeugtyp
MB-B369A	Traggelenkadapter (Spacer)	Siehe Tabelle

Fahrzeugtyp

Fahrzeughersteller:	Typ:	ABE - Nr. bzw. EG-BE.:	Handelsbezeichnung:
Volkswagen AG (D)	245-299	D 685 - /1	Doppelkabine (Syncro)
	247-299	E 885	Doppelkabine (Syncro)
	251-299	D 684 - /1	Kasten / Hochraumkasten (Syncro)
	253-299	D 682 - /1	Kleinbus / Hochraumkombi (Syncro)
	255-299	D 683 - /1	VW - Bus (Syncro)
	253-6-299	D 687 - /1	Campingwagen (Syncro)

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Traggelenkadapter wird in Fahrzeugen verbaut, um dort die Einstellmöglichkeiten von Spur- und Sturz zu verbessern. Dies wird vor allem bei Allradfahrzeugen mit längeren Ausfederwegen. Durch den Einbau des Traggelenkadapter können dann die Herstellervorgaben wider eingehalten werden, was das Fahrgefühl verbessert und die auch die Fahrsicherheit erhöht. Ein Materialzeugnis liegt dieser Bescheinigung bei.

Montage

Die Montage erfolgt wie auf dem Bild 1 dargestellt am oberen Querlenker der Vorderachse, dem sogenannten „Hufeisen“. Um das Traggelenk sauber einsetzen zu können darf der obere Durchmesser maximal 42,2 mm betragen. Die im Traggelenk enthaltenen Gewinde müssen durch aufbohren entfernt werden um die (im Bild unteren) Schrauben einsetzen zu können. Beachten Sie bitte die vom Hersteller angegebenen Drehmomente für das obere Traggelenk.

Nach dem Einbau ist zu prüfen, ob alle beweglichen Achsteile freigängig sind.



- Bild 1 -

Hinweise und Auflagen

Am umgerüsteten Fahrzeug sind die Spur- und Sturzwerte entsprechend den Herstellervorgaben neu einzustellen.

Bei maximaler Ausfederung dürfen die Traggelenke nicht blockieren und müssen noch ausreichend Spiel haben.

Auf einwandfreien Zustand der Zusatzelemente (Radlagergehäuse, Achsteile) ist zu achten, ansonsten sind diese zu ersetzen.

Gerlingen, 29. April 2016

Entwicklung Fahrzeugteile

S. Müller



ANHANG: 1) Materialzeugnis

HEINE + BEISSWENGER



Heine + Beisswenger Stiftung + Co. KG, Postfach 1510, D-70705 Fellbach

Auszug a. dem Werkszeugnis

Datum
13.04.2016
Bestellposition/Datum
1680861 / 13.04.2016
Lieferposition/Datum
82223417 000010 / 11.04.2016
Auftragsposition/Datum
1553292 000010 / 13.04.2016
Kundennummer
26615

Auszug aus dem Werkszeugnis 2.2 nach EN 10 204-2.2

Material: 29712 11SMnPb30+C 60 mm 4-kant

11SMnPb30+C, EN 10277-3, Toleranzen nach EN 10278,
Farbkennzeichnung: rot/lila RAL 4001
Abmessung: 60 MM 4-KANT
Ident-Nr.: 0000581384 / Menge: 89 KG
Lieferantenchargennummer: 129707

Chemische Zusammensetzung / Cast analysis (Schmelzanalyse)

Merkmal	Wert	Merkmal	Wert	Merkmal	Wert	Merkmal	Wert
C	0,078 %	SI	0,004 %	MN	1,130 %	P	0,060 %
S	0,305 %	PB	0,281 %				

Heine + Beisswenger Stiftung + Co.KG



HEINE + BEISSWENGER
Stiftung + Co. KG
Höhenstr. 22
70726 Fellbach
Postfach 1510
70705 Fellbach
Tel. (0711) 5854-0
Fax (0711) 5854-239
Commerzbank AG IBAN DE20 8908 0000 3320 0620 00 BIC DRESDEFF60

HEINE + BEISSWENGER
Stiftung + Co. KG
Mühlsteig 12
90579 Langenzenn
Tel. (09101) 9940-0
Fax (09101) 9940-40

HEINE + BEISSWENGER
Stiftung + Co. KG
Am Pandurenberg 1
84094 Eisandorf
Tel. (08753) 9601-0
Fax (08753) 9601-30

HEINE + BEISSWENGER
Stiftung + Co. KG
Lagerstr. 21
64807 Dieburg
Tel. (06071) 9853-0
Fax (06071) 9853-40

HEINE + BEISSWENGER
Stiftung + Co. KG
Industriestr. 12
78647 Trossingen
Postfach 1356
78637 Trossingen
Tel. (07425) 9497-0
Fax (07425) 9098
SW/Bank Weiskirchen IBAN DE16 6005 0101 0001 1077 99 BIC SOLAGE33000